

ANDRITZ – 50 Jahre Erfahrung und Innovation in Separationstechnologie

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung bietet ANDRITZ weltweite Referenzen in unterschiedlichen Applikationsbereichen.

Beispielsweise wurde in Sungai Semenyih, Kuala Lumpur, Malaysia, eine der größten Trinkwasseraufbereitungsanlagen Südostasiens gebaut. ANDRITZ hat dazu sechs Dekanter des Typs D7LL geliefert (siehe Foto), mit denen Trinkwasserschlamm aufbereitet wird.

Neben dieser beispielhaften Lösung umfasst das Angebot von ANDRITZ maßgeschneiderte Lösungen für Fest-/Flüssigtrennung auf Basis einer umfangreichen Produktpalette von Zentrifugen über Filter- und Siebandpressen bis zu Druck- und Vakuumfiltrationsanlagen. Ob für die Anwendung bei Kommunal- oder Industrieschlämmen, in der chemischen und der Nahrungsmittelindustrie oder bei der Aufbereitung von Erzen oder Mineralien – ANDRITZ steht für höchste Kompetenz.

Als ein weltweit führender Anbieter von der Planung und der Fertigung von Schlüsselkomponenten zur Entwässerung bis zur Montage und Inbetriebnahme gewährleistet ANDRITZ nachhaltigen Erfolg. Und ANDRITZ übernimmt Verantwortung – mit weltweit situierten Produktionsbetrieben, Servicezentren und Reparaturwerkstätten in Europa, den USA und Asien sind unsere ANDRITZ-Mitarbeiter in Ihrer unmittelbaren Nähe.

ANDRITZ – 50 years of separation technology innovation and expertise

With five decades of experience ANDRITZ offers worldwide references in a variety of fields.

For example, for one of the largest drinking water treatment plants in south east Asia, which has been built at Sungai Semenyih near Kuala Lumpur, Malaysia, ANDRITZ supplied six D7LL-type decanters (see photo) for the treatment of drinking water sludge.

In addition to this showcase solution, the comprehensive ANDRITZ technology range provides tailor-made answers for solid/liquid separation tasks on the basis of a vast choice of equipment that extends from centrifuges, filter presses and belt presses, to pressure and vacuum filtration systems. Indeed, irrespective of whether municipal or industrial sludge, the chemical and food industries, or metal ore and mineral treatment are involved, the ANDRITZ name always stands for the highest competence.

As a leading, global equipment supplier of everything from the planning and manufacture of key dewatering components to installation and start-up, ANDRITZ offers a guarantee of sustained success. Moreover, via its global production locations, service centres, and repair shops in Europe, the USA and Asia, ANDRITZ assumes responsibility and ensures that its team is always close at hand.

