



Biogasanlagen – Anlage zur Verwertung Biogener Abfallstoffe Ein Beispiel für Ingenieurleistungen der Sonderklasse in Zwentendorf.

Das Ingenieurbüro Ing. Friedrich Bauer GmbH plante in Zwentendorf die modernste Biogasanlage Europas.

Abfall als Energieträger

Biogene Abfälle aus der Lebensmittelindustrie, der Gastronomie oder Hausbiotonne etc. sind wertvolle Ressourcen. Genau diese werden in der Biogasanlage in Zwentendorf mit einer optimalen Energieausbeute zu „grünem Strom“ und Wärme verarbeitet. Die anfallenden Reststoffe sind hochwertiger Naturdünger für die Landwirtschaft.

Höchste Flexibilität durch effiziente Technik

Ermöglicht wird das durch die innovative Technologie des „Rohrfermenters“, einer patentierten Eigenentwicklung des Ingenieurbüros Bauer. Die Rohrfermenter weisen gegenüber anderen Fermentierungsverfahren wesentliche Vorteile auf. So wird die Wirtschaftlichkeit bei der Energiegewinnung aus biogenen Stoffen enorm erhöht und dadurch für viele neue Anwender wie Kommunen, Lebensmittelindustrie etc. interessant.

Modulare Wirtschaftlichkeit

Anlagen von der Ing. Friedrich Bauer GmbH bieten nicht nur höchsten Qualitätsstandard, sondern erwirtschaften in kürzester Zeit Gewinne – das beweisen zahlreiche Referenzprojekte. Durch ein sorgfältig durchdachtes Baukastensystem kann in modularer Bauweise von der Kleinanlage bis hin zur industriellen und kommunalen Großanlage jeder Typ in bedarfsgerechter Größe konzipiert und gebaut werden.

Biogas plant – plant for the recycling of biogenous waste An example of exceptional engineering in Zwentendorf

The Ing. Friedrich Bauer GmbH engineering office planned Europe's most modern biogas plant, which is located in Zwentendorf Austria.

Waste as an energy source

The biogenous content in the waste from the food industry, the catering sector and domestic organic waste bins, etc. constitutes a valuable resource. It is this resource that the biogas plant in Zwentendorf converts into "green electricity" and heat with maximum energy yield. The remaining residues constitute a high-quality natural fertilizer for agriculture.

Maximum flexibility through efficient technology

This is made possible by innovative "tube fermenter" technology, which is a patented development of the Ing. Friedrich Bauer GmbH. The tube fermenters offer major advantages as compared to other fermentation processes. The cost-effectiveness of energy generation from biogenous material is greatly increased and thus becomes of interest for numerous new users such as local authorities, the food industry etc.

Modular cost-efficiency

Ing. Friedrich Bauer GmbH systems not only provide the highest quality standards but, as demonstrated by numerous reference projects, also furnish profits within a very short time. As a result of the carefully conceived modular system, depending on requirements, small plants can be designed and built, or large plants are completed for industrial and municipal purposes.

