

### Ballieren von thermisch behandelbaren Abfällen

Produkt : Speed-Baler-Müllverpackungsanlage  
Auftraggeber: MA 48 Pohl gasse 26, 1120 Wien, Dr. Reiselhuber (Tel.: +43 1 4000-48981)  
Projektlaufzeit: Juni 2008 bis Juli 2009

Das Unternehmen Ivenio vertritt den Technologieführer zur Herstellung von Rundballen-Verdichtungsanlagen, die Schuster-Engineering in Deutschland und bietet ISO 9001:2000-zertifiziert sowohl den Verkauf der Anlage als auch der Dienstleistung der Müllballierung vor Ort an.

Als Bestpreisbieter konnte Ivenio den Tender der MA 48 gewinnen. Bis Ende Juli 2009 wurden auf der Deponie Rautenweg ca. 350 t/Tag balliert. Die Herausforderung dabei lag in der sicheren und kosteneffizienten Zwischenlagerung. Nur drei Unternehmen reichten für diesen mobilen Einsatz ein Angebot ein, jedoch kein einziger Hersteller von Kantballen.

Der Vorgang: Müll wird zerkleinert und durch Rotation verdichtet. Dabei wird die Komprimierung von Lufts einschüssen, so wie es bei der Vierkantballentechnologie vorkommt (und eine dadurch eventuelle Explosionsgefahr), verhindert, Energie gespart sowie der Austritt von Flüssigkeit aus dem „ausgequetschten Müll“ unterbunden. Ein Netz zur Stabilisierung bietet beim Aufreißen des Ballens Vorteile gegenüber Draht oder Kunststoffbändern. Durch die runde Form der Ballen kann sich durch das eventuelle Gefrieren im Winter kein Monoblock bilden.

- Patentierte Spitzentechnologie
- Unerreicht hohe Betriebssicherheit
- Unerreicht hohe Durchsatzleistung
- Mobiler Einsatz
- Niedrige Betriebskosten
- Zahlreiche Referenzen

### *Baling of waste suitable for incineration*

Product : Speed Baler waste packaging system  
Customer: MA 48, Pohl gasse 26, A-1120 Vienna, Dr. Reiselhuber (Tel.: +43 1 4000-48981)  
Project period: June 2008 – July 2009

The Ivenio company represents Schuster-Engineering of Germany, the technology leader in the round bale compacting technology field, and with ISO 9001:2000 accreditation, offers both system sales and on-site waste baling services.

As the best bidder, Ivenio won the MA 48 tendering process and by the end of July 2009, approximately 350 t of waste per day were being baled at the Rautenweg landfill. The main challenge posed by this project related to secure and cost-efficient interim storage. Only three companies provided an offer for this mobile operation and no rectangular bale producer was among them.

The technical process commences with the comminution of the waste, which is then compacted by rotation. This compression eradicates the air pockets (and the possible danger of explosion) that can occur with rectangular bale technology. Energy is also saved and the escape of liquids from the crushed waste prevented. As opposed to wire or plastic strip, a stabilisation net is used, which furnishes advantages when the bale is ripped open. Moreover, the round shape of the bale prevents possible freezing in winter and the formation of mono-blocks.

- Patented top technology
- Unsurpassed levels of operational safety
- Unequaled throughput
- Mobile operation
- Low operating costs
- Numerous references