

## ABFALLBEHANDLUNGSANLAGE FÜR WIEN

M-U-T Maschinen Umwelttechnik Transportanlagen GmbH, errichtete im Auftrag der MA48, Gemeinde Wien, eine der größten Abfallaufbereitungsanlagen Europas, die 2002 in Betrieb ging. Verarbeitet wird Haushaltsrestabfall, Gewerbe- und Sperrmüll.

Die Anlage:

bestehend aus zwei Förder- und Aufbereitungslinien. Jede Linie ist für Haushaltsrestabfall sowie für Sperrmüll geeignet. Leistung je Linie: 80 t Rest- oder 30 t Sperrmüll. Kapazität im 2-Schicht-Betrieb je Linie: 260.000 t (Mg)/Jahr.

Bei jeder Linie wird mittels einer Greiferkrananlage, ein Zwischenbunker mit Schubboden beschickt. Von den Schubbodenförderanlagen gelangt das Material mittels Plattenbänder zu den beiden Rotorscheren. Die vorzerkleinerten Abfälle werden in zwei Trommelsieben mit einer Maschenweite von 50 mm abgeseibt. In einer weiteren Siebstufe mit zwei Siebtrommeln und einer Maschenweite von 250 mm wird Überkorn abgetrennt. Die entstehenden Fraktionen 0 – 50 und 50 – 250 mm werden mittels drei FE-Abscheidern und drei Nichteisen-Metallabscheidern von Metallteilen befreit. Die Schwerfraktion (0 – 50 mm) enthält einen hohen Mineralstoffanteil. Die Leichtfraktion (50 – 250 mm) ist für die Verbrennung im Wirbelschichtkessel bestimmt.

Die Aufbereitungsanlage wurde in das bestehende Wiener „Mistzelt“ eingebaut.

### *Waste processing plant for Vienna*

*M-U-T was contracted by the Viennese authorities to build one of Europe's largest waste processing plants, which became operational in 2002. The plant processes household, commercial and bulky waste.*

### *Technical features*

*The plant consists of two conveyor and processing lines. Each line is suited for residual household and bulky waste and can handle 80 t of household or 50 t of bulky waste per hour. In two-shift operation, the plant has a capacity of 260,000 t / year.*

*On each of the two lines, a gripper crane feeds waste into an interim storage silo with a sliding floor from where the material is conveyed on plate belts to two rotary shears. Material that cannot be crushed is ejected. The pre-crushed waste is screened in two drum screens with a mesh width of 50mm. Oversized particles are eliminated by a second screen with a mesh width of 250mm. Metals are removed from the remaining fractions (0-250mm) by three Fe-separators and three pulsed non-ferrous metal separators. The heavy fraction (0-50mm), contains a high percentage of minerals. The light fraction (50-250mm) is destined for combustion in a fluidised bed boiler.*

*The processing plant was integrated into the Vienna "Waste Disposal Tent".*

