

Sickerwasserbehandlung der Deponie Kusadasi, Türkei

Die Anlagentechnik inkl. komplettem Tanksystem und Analysegeräten sowie automatischem Probenehmer ist in einem 40"-Container eingerichtet und vor Ort innerhalb einer Woche betriebsbereit. Die Anlagenleistung beträgt bei einer Verfügbarkeit von 90%, 60 m³/d bzw. 21.900 m³/y. Das Deponiesickerwasser (Auslegungsparameter: CSB 48.000 mg/l und BSB5 34.000 mg/l) wird so aufbereitet, dass es Vorfluterqualität erreicht.

Die Anlage ist für einen weitgehend automatischen Betrieb ausgelegt und ist in der Sickerwasserstufe mit 22 DT-Modulen und in der Permeatstufe mit sechs DT-Modulen auf einer Rahmenkonstruktion ausgeführt. Aufgrund der einzigartigen DT-Technologie kann auf jegliche Vorbehandlung verzichtet werden, was die Investitionskosten gegenüber alternativen Verfahrenstechniken wesentlich minimiert.

Weltweit sind auf ca. 200 Abfalldeponien Behandlungslinien zur Deponiesickerwasserreinigung mit DT-Modultechnik im Einsatz. Die Reinigung von Deponiesickerwässern gehört zu den schwierigsten Aufgaben der Abwasserbehandlung und ROTREAT stellt den verantwortlichen Betreibern von Abfallentsorgungsanlagen mit der Umkehrosiose mit DT-Modulen eine zuverlässige, robuste und sichere Technologie zur Verfügung.

Hohe Betriebssicherheit, garantiertes Unterschreiten vorgegebener Grenzwerte und wirtschaftlicher Betrieb haben dazu geführt, dass sich die DT-Umkehrosiose-Anlagen zur Sickerwasserbehandlung im Deponiemarkt durchgesetzt haben.

Leachate treatment at the Kusadasi landfill, Turkey

The plant system, including a complete tank system, analysis devices and automatic samplers, is installed in a 40" container and was ready for operation on site within a week. The plant design offers 60 m³/d or 21,900 m³/y and 90% availability and the leachate design data comprises COD 48,000 mg/l and BOD 34,000 mg/l. The permeate meets the quality requirements for river discharge.

The plant is designed for fully automatic operation and is installed on a frame structure with 22 DT modules at the leachate stage and six DT modules at the permeate stage. Due to unique DT technology, pre-treatment is necessary, a factor that has significantly minimised the investment costs as compared to those of alternative process solutions.

DT modular technology is now in operation at over 200 landfill sites worldwide. Landfill leachate purification is the most challenging task in the wastewater treatment area and ROTREAT provides landfill site operators with a reliable and safe technological solution using DT reverse osmosis modules.

High operational safety guarantees adherence to specified limits and economic operation, with the result that DT reverse osmosis plants have captured an established position in the landfill leachate treatment market.

