

### Die beste Lösung – technisch und wirtschaftlich

Die von der Scheuch GmbH in Auroldmünster entwickelten und patentierten ERCS-Verfahren (Energy Recovery & Cleaning System) zur Wärmeauskopplung aus Rauchgasen gelten seit über zehn Jahren in Fachkreisen als technischer Maßstab für den Leistungsbereich unter 1 MW bis zu 100 MW Feuerungswärmeleistung von Biomasse-Heizkraftwerken. Nach der thermischen Verwertung von naturbelassener, belasteter und feuchter Biomasse ist nicht nur eine zuverlässige Partikel- und Staubabscheidung garantiert, sondern die integrierten Wärmerückgewinnungssysteme sorgen gleichzeitig für höchste Energieeffizienz.

### Biomasse-Heizkraftwerk mit ERCS-System

Am Produktionsstandort in Kösching bei Ingolstadt/Deutschland errichtete die Firma Binder Holz ein Biomasse-Heizkraftwerk mit einer Feuerungswärmeleistung von knapp 50 MW. Auch bei diesem Projekt wurde Scheuch mit der Installation der Abgasentstaubung und Wärmerückgewinnung betraut. Für die Entstaubung der Kesselanlage wird ein zweistufiger Trocken-Elektrofilter mit vorgeschaltetem Multizyklonenstauber eingesetzt. Bei Kesselnennlast können dabei, je nach eingesetztem Brennstoff, Betriebsweise der Feuerungsanlage und Wärmeabnahme im Sekundärkreis, bis zu 16,8 MW an sonst ungenützter Energie rückgewonnen werden.

### *The best technically and economically solution*

*For more than ten years, the ERCS process for heat recovery from flue gases, developed and patented by the Auroldmünster-based Scheuch GmbH, has been regarded by experts as the technical benchmark for biomass-fired combined heat and power plants (CHP) with firing capacities ranging from below 1 MW – 100 MW. Following the combustion of naturally derived, polluted and moist biomass, not only is reliable particle and dust removal guaranteed, but the integrated heat recovery systems simultaneously ensure maximum energy efficiency.*

### *Biomass-fired CHP with the ERCS system*

*At its production centre in Kösching near Ingolstadt/Germany, the Binder Holz company has installed a biomass-fired CHP with a firing capacity of around 50 MW. Scheuch was also commissioned with the installation of the waste gas dedusting and heat recovery systems for this project. A two-stage, dry ESP with upstream multi-cyclone deduster is employed for boiler plant dedusting and depending on the fuel employed, the operating mode of the firing system and secondary circuit heat bleeding, up to 16.8 MW of otherwise unused energy can be recovered at rated boiler load.*



Biomasse-Heizkraftwerk mit integriertem Wärmerückgewinnungssystem  
*Biomass-fired combined heat and power plant (CHP) with integrated heat recovery system*



Firmenzentrale in Auroldmünster  
*Company headquarters in Auroldmünster*